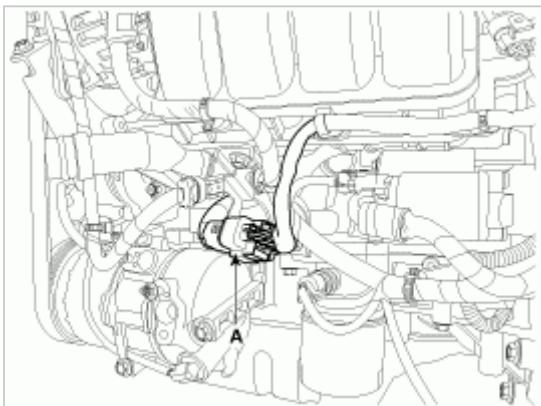


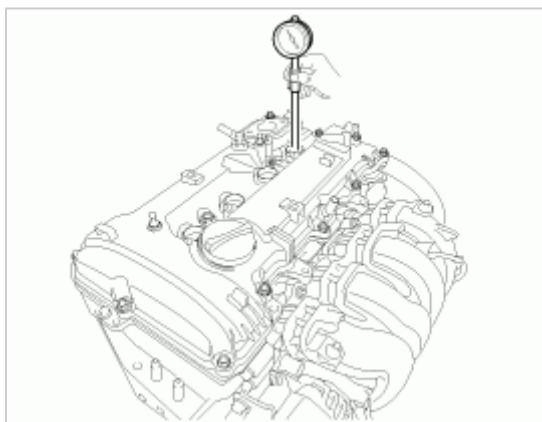
## 压缩压力检查

如果缺乏动力、耗油量过大或燃油经济性不良，测量压缩压力。

1. 起动发动机，并暖机后停止。  
将发动机预热到正常工作温度。
2. 分离喷油嘴延伸连接器(A)。



3. 拆卸火花塞。  
(参考EE部分-“火花塞”)
4. 检查气缸压缩压力。  
(1) 把气缸压力表插入到火花塞孔内。



- (2) 节气门完全打开。
- (3) 转动发动机，测量压缩压力。

一定要使用充满电的蓄电池，使发动机达到200RPM以上的速度。

- (4) 在各气缸上重复步骤(1)~(3)。

测量过程必须在尽可能短的时间内完成。

### 压缩压力：

1,373kPa (14.0kgf/cm<sup>2</sup>, 199psi)

### 最小压力：

1,226kPa (12.5kgf/cm<sup>2</sup>, 178psi)

**各缸之间的压力差:**

100kPa (1.0Kgf/cm<sup>2</sup>, 15psi) 或以下

(5) 如果1个或多个气缸压缩压力低, 通过火花塞孔向气缸内喷入小量发动机机油, 在压缩压力低的气缸上重复步骤(1)~(3)。

- 如果添加机油时压力上升, 可能是活塞环和/或气缸内径磨损或损坏。
- 如果压力持续低, 可能是气门咬粘、气门座不良或气缸盖衬垫漏气。

5. 按拆卸的相反顺序安装其它部件。

6. 检查测试后, 一些故障代码可能仍存在, 需要使用GDS手动删除。